

RTP 300 UV

聚碳酸酯

RTP Company

Technical Data

产品说明

UV Stabilized

总体

添加剂	• 紫外线稳定剂
特性	• UV Stabilized
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.90	%	ASTM D955
含水量	0.020	%	

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2210	MPa	ASTM D638
抗张强度	62.1	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10	%	ASTM D638
弯曲模量	2480	MPa	ASTM D790
弯曲强度	91.4	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	780	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	1700	J/m	ASTM D4812

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.		HB	

注射

	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	4.0	hr
Dew Point	-29	°C
加工 (熔体) 温度	288 到 316	°C
模具温度	82 到 121	°C
注塑压力	68.9 到 103	MPa

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。